

№: 103

Совместное шлифование продольных и поперечных деревянных поверхностей

Описание	
	<p>При обработке стыков продольной и поперечной поверхностей особое внимание необходимо обращать на то, чтобы при шлифовании не образовывались «поперечные линии», наличие которых снижает качество обработки.</p> <p>Соединение продольных и поперечных деталей характерно в первую очередь для рамных конструкций. В процессе их шлифования возникает проблема, связанная с тем, что на стыке нельзя допускать обработку поперек волокон, при которой возможно повреждение поверхности древесины абразивным материалом.</p> <p>В данных случаях нельзя использовать шлифмашины, которые совершают «линейное» шлифовальное движение, а именно ленточные и линейные шлифовальные машины. Ручное шлифование колодкой в этой ситуации также проблематично, так как движение руки тоже является линейным.</p> <p>Ниже приводятся несколько примеров соединения продольных и поперечных брусков:</p>
<p>Рис. 118/ 01</p>	
	<p>Угловые концевые соединения на «ус», - например, рамки для фотографий</p>
<p>Рис. 118/ 02</p>	
	<p>Угловые концевые соединения на шип - рамы мебельных и межкомнатных дверей - рамы оконных створок</p>
<p>Рис. 118/ 03</p>	

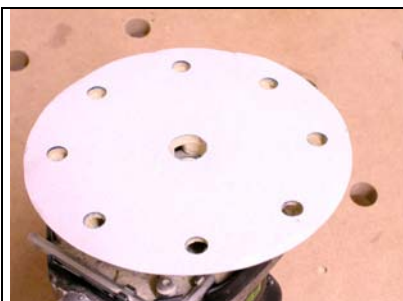
Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

	<p>- При выполнении работ, связанных с фанерованием и отделкой инкрустацией, также приходится иметь дело с разнонаправленными волокнами</p>
<p>Рис. 118/ 04</p>	
<p>Машины/оснастка</p>	
	<p>Превосходным инструментом для решения данной проблемы являются эксцентрики FESTOOL. Они позволяют получать поверхность без дефектов в виде колец и царапин. При этом направление перемещения инструмента не имеет значения. Вращающаяся шлифовальная тарелка не оставляет никаких следов.</p> <p>Если сначала требуется грубое шлифование, можно произвести предварительную обработку при помощи ROTEX RO 150 E (№ 1) (на ротационном движении) и затем выполнить тонкое шлифование (эксцентриковое движение). Типичными эксцентриковыми шлифмашинами являются: ETS 150/5 EQ (№ 2) и ETS 125 EQ (№ 3). Между собой эти инструменты различаются ходом шлифования, диаметром шлифовальной тарелки и массой на единицу мощности. Это важно, например, если работа выполняется над головой. В данном случае рекомендуется облегчённая модель ETS 125 EQ.</p>
<p>Рис. 118/ 05</p>	
	<p>Во время шлифовальных работ необходимо производить пылеудаление.</p> <p>ES 150 и ES 125 имеют встроенную систему пылеудаления и поставляются с кассетой с фильтром. Её можно использовать, например, за пределами мастерской, где нет пылеудаляющего аппарата.</p>
<p>Рис. 118/ 06</p>	
	<p>В столярных мастерских предписано использование пылеудаляющего аппарата для класса пыли М согласно классификации профессионального объединения работников деревообрабатывающей промышленности.</p> <p>Все эксцентриковые шлифмашины Festool подключаются к мобильному пылеудаляющему аппарату CLEANTEC. В данном случае рекомендуется использовать всасывающий шланг Plug it. Если производится шлифование лакированных поверхностей, требуется антистатическое исполнение AS.</p>
<p>Рис. 118/ 07</p>	

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.

<p>Подготовка/регулировка</p>	<p>В зависимости от качества поверхности надлежит использовать абразивный материал соответствующей зернистости (дополнительная оснастка Festool). Для обработки различных материалов (древесина, лак, металл и т. д.) Festool предлагает соответствующий абразивный материал. Для древесины рекомендуется RUBIN, для лакированных деревянных поверхностей BRILLIANT 2/TITAN 2/PLATIN 2</p>
<p>Порядок действий</p>	
 <p>Рис. 118/ 08</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Для предварительного шлифования непокрытой поверхности используйте абразивный материал RUBIN P 120. • Инструмент всегда ведите так, чтобы шлифовальная тарелка перемещалась параллельно поверхности заготовки (горизонтально). • Равномерно перемещайте шлифмашину по поверхности заготовки. • Не задерживайтесь слишком долго на одном месте, помните: шлифмашинка снимает древесину, это может привести к появлению неровностей на поверхности!
 <p>Рис. 118/ 09</p>	<p>При шлифовании фанерованных поверхностей существует опасность «зарезания», в особенности по краям заготовок.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Уменьшите при помощи зеленого регулировочного колёсика частоту вращения электродвигателя, снизив тем самым интенсивность съёма. • Совет: При обработке плоских поверхностей используйте жесткую тарелку!
 <p>Рис. 118/ 10</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Для промежуточного шлифования непокрытой поверхности используйте абразивный материал RUBIN P 150. • Для чистового шлифования непокрытой поверхности используйте абразивный материал RUBIN P 180 • Для промежуточного шлифования лакированной поверхности используйте абразивный материал BRILLIANT 2 P 240

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.



- При установке абразивных материалов обратите внимание на следующее: отверстия в абразивном материале должны совпадать с отверстиями шлифовальной тарелки. Только в этом случае возможно оптимальное пылеудаление

Рис. 118/ 11

Приводимый нами пример использования является рекомендацией, испытанной и зарекомендовавшей себя на практике. Различные условия в каждом конкретном случае не могут быть учтены нами полностью. Поэтому каких-либо гарантий в данной связи не предоставляется. Исключается предъявление каких-либо претензий по данному вопросу. В любом случае следует соблюдать указания по технике безопасности и положения руководства по использованию продукта.